



# UNIVERSIDAD DE GRANADA

Departamento de Organización de Empresas I

En Granada, siendo las 12:30 del 12 de septiembre de 2019, bajo la presidencia del Sr. Director de Departamento D. Carlos A. Albacete Sáez, y previamente convocado en tiempo y forma, se reúne, en segunda convocatoria, el Consejo de Departamento de Organización de Empresas I, en sesión ordinaria, con la asistencia de los miembros que se indican:

Vanesa Barrales Molina

María Teresa Ortega Egea

María Carmen Haro Domínguez

Matilde Ruiz Arroyo

Tras el debate de los puntos del orden del día, se adoptan los siguientes:

## ACUERDOS

**PRIMERO.** Aprobación, por asentimiento, del acta de la sesión extraordinaria de 5 de septiembre de 2019.

**SEGUNDO.** Valoración con 4 puntos del proyecto de colaboración presentado por la alumna María Isabel Castillo Pérez bajo la tutorización de la profesora M. Nieves Pérez Aróstegui, que va a solicitar beca de colaboración en el Departamento de Organización de Empresas I para el curso 2019-2020

El Sr. Director levanta la sesión ordinaria del Consejo de Departamento a las 12:45 horas del día de la fecha que figura en el encabezamiento, de lo que doy fe como Secretaria del Departamento de Organización de Empresas I.

Fdo.: LA SECRETARIA  
M. Teresa Ortega Egea

V.º B.º EL DIRECTOR  
Carlos A. Albacete Sáez